

П А С П О Р Т

ПЕРФОРАТОР ОСТИСТОГО ОТРОСТКА

МВ 471

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Перфоратор остистого отростка предназначен для формирования отверстий в остистых отростках для последующего введения винтов при установке фиксатора межостистого «УРАЛФЛЕКС» и соответствует ТУ 9438-003-50297057-2009.

1.2. Условия эксплуатации – хирургические отделения больниц, при температуре окружающего воздуха от +10° до +25° С и относительной влажности воздуха - не более 98%.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Инструмент изготовлен из сталей и сплавов повышенной коррозионной стойкости.

2.2. Габаритные размеры изделия:

Длина max	230 мм.
Ширина max	60 мм.
Диаметр резцов	3,2 мм.

2.2. Средний срок службы инструмента - 3 года.

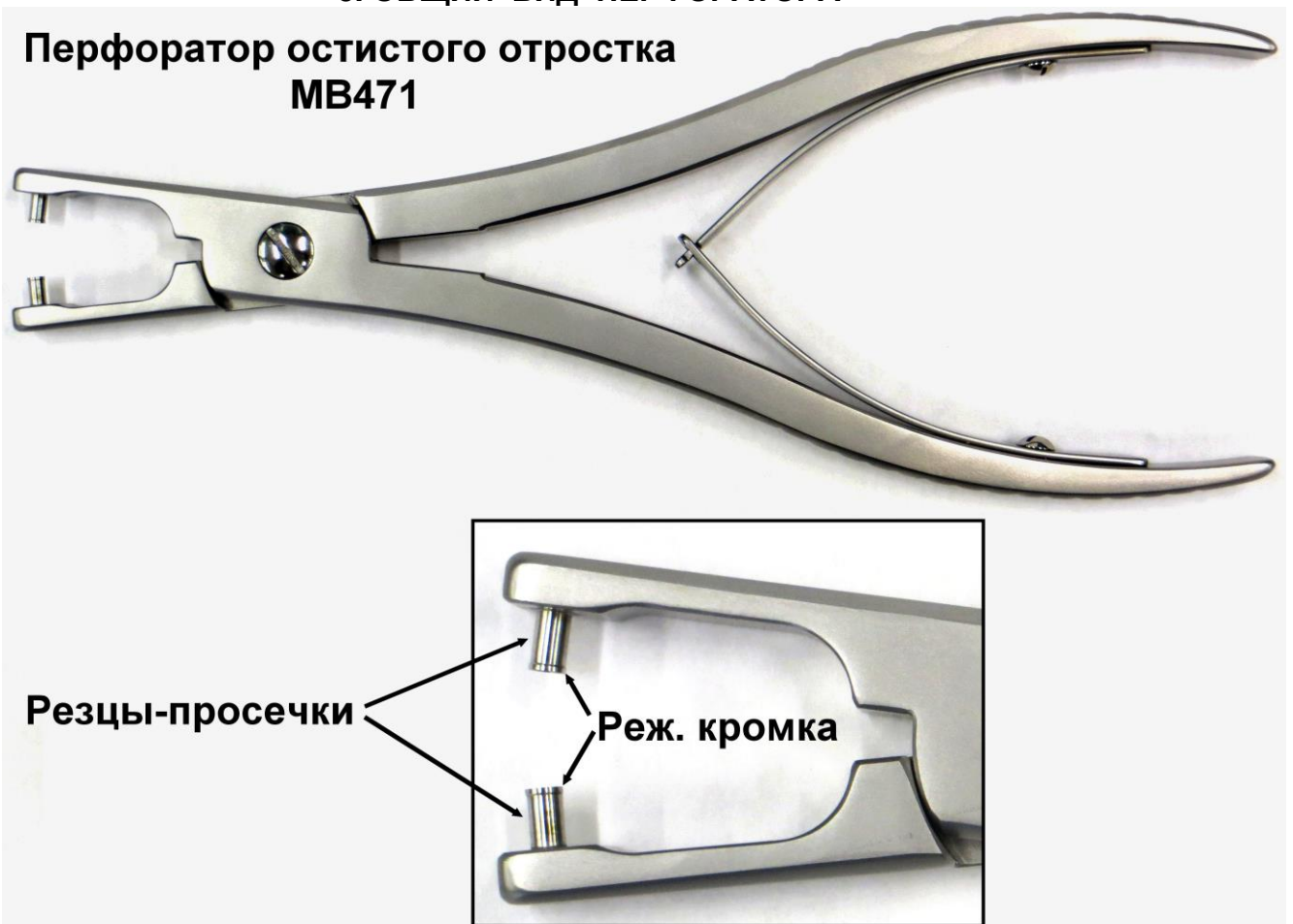
2.3. Средний ресурс достижения предельного состояния – 300 циклов, при соблюдении правил эксплуатации.

2.4. За цикл принимается: дезинфекция, предстерилизационная очистка, стерилизация и применение по назначению.

2.5. Критерием предельного состояния являются механические повреждения, износ рабочей части, затупление режущих кромок, приводящие к потере работоспособности инструментов.

3. ОБЩИЙ ВИД ПЕРФОРАТОРА

**Перфоратор остистого отростка
МВ471**



4. ПОРЯДОК РАБОТЫ

4.1. После установки имплантата на остром отростке, посредством сильного сжатия бранш, режущими-просечками сформировать отверстие в костной ткани для последующей установки винтов, закрепляющих фиксатор межкостистый.

ВНИМАНИЕ!

1. Во избежание поломки инструмента, замятия и затупления режущих кромок, перед тем как сжать бранши, следует убедиться, что режцы точно вошли в отверстия фиксатора межкостистого.
2. Не допускается:
 - использовать инструмент не по назначению,
 - испытывать остроту режущих кромок на любых материалах.
3. Оберегать режущие кромки резцов от случайных контактов с другими изделиями.

5. ПРЕДСТЕРИЛИЗАЦИОННАЯ ОБРАБОТКА И СТЕРИЛИЗАЦИЯ.

ВНИМАНИЕ!

Долговечность инструмента зависит от бережного обращения с ним.

Не допускается ронять и бросать инструмент.

Не хранить инструмент «навалом».

После каждого использования, внутренние полости инструмента необходимо тщательно очищать, промывать и высушивать до полного удаления влаги.

4.1. Методы и режимы предстерилизационной обработки и стерилизации соответствуют МУ 287-113.

- Следует обратить внимание на удаление с инструмента и его внутренних полостей крови, остатков тканей и других загрязнений сразу после операции.

- Во время стерилизации инструмент должен находиться в положении, исключающем его самопроизвольное перемещение. Удары и вибрация не допускаются.

4.2. Дезинфекция производится паровым методом в паровом стерилизаторе или дезинфекционной камере. Инструменты обрабатываются насыщенным водяным паром под избыточным давлением $P = 0,05$ МПа при температуре $+110$ °С в течение 20 минут.

4.3. Предстерилизационная очистка:

- погрузить инструмент в 1% раствор бензоата натрия при температуре не менее $+18$ °С и выдержать в течение 60 минут.

- промыть проточной водой в течение 0,5 мин.

- замочить в моющем растворе с применением средства типа «Биолот» при температуре $+40$ °С и выдержать в течение 15 минут.

- мыть инструмент в моющем растворе при помощи мягкой кисточки в течение 0,5 мин.

- промыть под проточной водой в течение 3 минут. Промыть дистиллированной водой в течение 0,5 мин.

- сушить в сушильном шкафу конвекцией горячего воздуха при температуре $+85$ °С до полного удаления влаги.

4.4. Стерилизация осуществляется сухим горячим воздухом при температуре $+160$ °С в течение 150 минут в воздушном стерилизаторе.

4.5. Инструменты в процессе эксплуатации, предстерилизационной очистки, стерилизации могут подвергаться коррозии.
Инструменты с видимыми пятнами коррозии, а также с наличием оксидной пленки и отложением органических веществ, должны подвергаться химической очистке по МУ-287-113 сотрудниками лечебного учреждения один-два раза в квартал.

6. ХРАНЕНИЕ

6.1. Изделие в упакованном виде должно храниться в закрытом помещении при температуре окружающего воздуха от 5° до 40°С и относительной влажности воздуха до 80% при температуре 25°С. Воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

6.2. Предельный срок защиты без переконсервации – 3 года.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий разработанной документации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации – 1 год со дня продажи, при соблюдении потребителем условий хранения, технического обслуживания и эксплуатации.

7.3. Гарантийный срок хранения – 3 года, с момента консервации, в условиях, предписанных п. 6.1.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Изделие соответствует требованиям технической документации и признано годным к эксплуатации.

Обозначение _____ Заводской номер _____

Дата выпуска _____ М.П.
(подпись лиц, ответственных за приемку)

Примечание.

1. Форму заполняет предприятие-изготовитель.
2. При полной замене подписи оттиском личного клейма, печать не проставляется.

9. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации в установленном порядке предъявляются изготовителю по адресу:

ООО «Медин-Урал»
620137, РОССИЯ, г. Екатеринбург, ул. Студенческая, 9.

Тел/факс (343) 374-27-82, 369-22-11

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
на ремонт (замену) инструмента в течение гарантийного срока

Обозначение: _____ Заводской номер _____

Дата выпуска _____ М.П.
(заполняется предприятием-изготовителем)

Дата продажи _____ М.П.
(подпись, печать продавца)

Краткое описание дефекта _____
(заполняется владельцем)

Гарантийный ремонт осуществляется предприятием-изготовителем:
ООО «Медин-Урал»
620137, РОССИЯ, г. Екатеринбург, ул. Студенческая, 9.
Тел./факс (343) 374-27-82

В адрес изготовителя направляется:

- 1) Письмо-заявка на ремонт (замену) с обязательным указанием полного названия организации, почтового адреса, контактных телефонов ответственных лиц;
- 2) Дефектная ведомость;
- 3) Гарантийный талон;
- 4) Инструмент;
- 5) Накладная на передачу инструмента в ремонт (с указанием наименования изделия, модели, номера, количества).

Печать и подпись
Ответственного лица
Предприятия-изготовителя

Печать и подпись
Руководителя
Учреждения владельца
